



RPYS-1215 Hydraulischer Hebezeug-Prüfstand

Prüfkraft max. 12 t

Zur Prüfung von Zug-, Hebe- und Spanngeräten entsprechend der jährlich vorgeschriebenen Prüfung nach UVV.

Prüfung von Hebezeugen

Das Hebezeug wird in die Schäkkel eingehangen, die Kette wird gespannt und mit dem Hebezeug wird gegen das Ölpolster des Hydraulikzylinders gezogen. Die aufgebrachte Kraft kann am Manometer abgelesen und umgerechnet werden.

Prüfung der Hebezeug-Bremsen

Zur Funktionsprüfung der Hebezeug-Bremse kann nach dem oben beschriebenen Vorgang mit der Handpumpe Gegendruck zur Erhöhung der Zugkraft aufgebracht werden.

Erweiterungsmöglichkeiten

Bei häufigem Gebrauch des Prüfstands kann anstelle der Handpumpe eine preiswerte Druckluft- Motorpumpe oder ein Elektroaggregat eingesetzt werden.

Manometer

Um das Ablesen der Zugkräfte zu erleichtern, ist der Prüfstand mit zwei hochwertigen Manometern ausgestattet.

Die Manometer sind mittels Schnellkupplungen einfach wechselbar.

Manometer 1 für kleine Prüflinge: GGY-1005, Anzeige: 0-160 bar, Ø 100 mm, Kl. 1,0 %

Manometer 2 für größere Prüflinge: GGY-1003, Anzeige: 0-400 bar, Ø 100 mm, Kl. 1,0 %



Lasthebemagnet TPM 0,3 zum Belastungstest im Prüfstand RPYS-1215 mit Prüfplatte für Permanentmagnet AYP-1215-S



AYP-1215-S Prüfplatte für Permanentmagnet

Prüfkraft max. 12 t

Zur Prüfung von Hebemagneten nach DIN EN 13155

Die Platte wird in den 12 Tonnen Hebezeugprüfstand der Serie RPYS-1215 (inkl. der anderen Versionen/Antriebe) eingesetzt und am Fuß des Prüfstandes mit einem Bolzen verankert.

Die Prüfplatte mit genormter Oberfläche zur Prüfung nach DIN EN 13155 kann mit 4 einstellbaren Gewindespindeln waagrecht und kipp sicher ausgerichtet werden.

Abmessungen: 800 x 490 x 60 mm

Ausstattung und Verarbeitung

- Stabiler, dehnungsarmer Pressenrahmen, fest verschweißt.
- Obere und untere Hakenaufhängung mittels Schäkel, einschließlich 5t Zugringe für kleinere Prüflinge.
- Seitliche Pumpenkonsole.
- Stufenlose Einstellung der Zugkraft.
- Tabelle zur einfachen Ermittlung der Prüfkraft.
- Austauschbare untere Aufhängung z. B. zur Prüfung von Blechgreifern an einem Flacheisen.
- Mit Bodenbefestigungsbohrungen in den Standprofilen des Rahmens.
- Hochwertige Hydraulik.
- YCS-21/150 Hohlkolbenzylinder aus Chrom-Molybdänstahl, vergütet und hartverchromt. Mit langem Zylinderhub 150 mm, bronzeführt.
- Zweistufige Handpumpe HPS-2/0,7A mit Schnellgang.
- Hochfeste Gewindespindel M27.
- Feinfühlig einstellbares Druckventil.

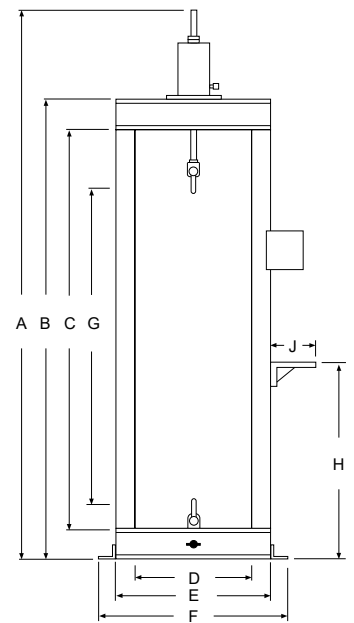
Technische Daten RPYS

Modell	Art.-Nr.
RPYS-1215	N13700895

Abmessungen RPYS

Modell	RPYS-1215
A, mm	2.580 - 2.730
B, mm	2.160
C, mm	1.840
D, mm	500
E, mm	630
F, mm	760
G ¹ , mm	1.030 - 1.425
H, mm	750
J, mm	150
Gewicht, kg	225

¹ 700 mm mit 5t Zugringen



INFO

Die Prüfstände werden komplett und betriebsfertig geliefert.



**RPYS-1535
Hydraulischer
Stockwinden-Prüfstand**

Prüfkraft max. 15t

Zum Testen von Stock-, Stahl- und Zahnstangenwinden entsprechend der jährlich vorgeschriebenen Prüfung nach UWV sowie zur Prüfung von Hydraulikzylindern.

Ausstattung und Verarbeitung

- Maximale Prüfkraft 15t.
- Mit Hydraulikzylinder YS-15/350.
- Kolbenhub: 350 mm.

Lieferumfang

- Einschließlich zweistufiger Handpumpe HPS-2/2 A.
- Druck-Einstellventil 0-700 bar.
- Hydraulikschlauch 2 m, HHC-20.
- Manometer: GGY-1004, Anzeige: 0-700 bar, Ø 100 mm, Kl. 1,0 %.