

**Ausstattung und Verarbeitung**

- Stabiler, dehnungsarmer Pressenrahmen, fest verschweißt.
- Obere und untere Hakenaufhängung mittels Schäkkel, einschließlich 5t Zugringe für kleinere Prüflinge.
- Seitliche Pumpenkonsole.
- Stufenlose Einstellung der Zugkraft.
- Tabelle zur einfachen Ermittlung der Prüfkraft.
- Austauschbare untere Aufhängung z. B. zur Prüfung von Blechgreifern an einem Flacheisen.
- Mit Bodenbefestigungsbohrungen in den Standprofilen des Rahmens.
- Hochwertige Hydraulik.
- YCS-21/150 Hohlkolbenzylinder aus Chrom-Molybdänstahl, vergütet und hartverchromt. Mit langem Zylinderhub 150 mm, bronzeführt.
- Zweistufige Handpumpe HPS-2/0,7A mit Schnellgang.
- Hochfeste Gewindespindel M27.
- Feinfühlig einstellbares Druckventil.

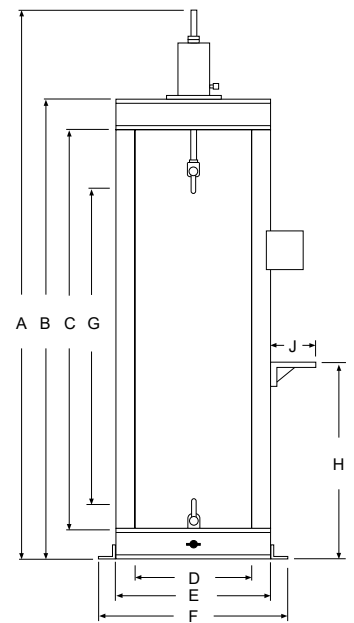
**Technische Daten RPYS**

Modell	Art.-Nr.
RPYS-1215	N13700895

**Abmessungen RPYS**

Modell	RPYS-1215
A, mm	2.580 - 2.730
B, mm	2.160
C, mm	1.840
D, mm	500
E, mm	630
F, mm	760
G <sup>1</sup> , mm	1.030 - 1.425
H, mm	750
J, mm	150
Gewicht, kg	225

<sup>1</sup> 700 mm mit 5t Zugringen



**INFO**

Die Prüfstände werden komplett und betriebsfertig geliefert.



**RPYS-1535  
Hydraulischer  
Stockwinden-Prüfstand**

**Prüfkraft max. 15t**

Zum Testen von Stock-, Stahl- und Zahnstangenwinden entsprechend der jährlich vorgeschriebenen Prüfung nach UWV sowie zur Prüfung von Hydraulikzylindern.

**Ausstattung und Verarbeitung**

- Maximale Prüfkraft 15t.
- Mit Hydraulikzylinder YS-15/350.
- Kolbenhub: 350 mm.

**Lieferumfang**

- Einschließlich zweistufiger Handpumpe HPS-2/2 A.
- Druck-Einstellventil 0-700 bar.
- Hydraulikschlauch 2 m, HHC-20.
- Manometer: GGY-1004, Anzeige: 0-700 bar, Ø 100 mm, Kl. 1,0 %.